



# ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ

ΣΧΟΛΗ ΑΝΘΡΩΠΙΣΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ  
ΠΑΙΔΑΓΩΓΙΚΟ ΤΜΗΜΑ ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ  
Αργοναυτών & Φιλελλήνων, 382 21 Βόλος, τηλ.: 24210-74897, 74783, 74785  
e-mail: g-pre@uth.gr

Πληροφορίες: Γεωργία Μανώλη

Βόλος 21/09/2023

Αρ. πρωτ.: 2000

## Π Ρ Ο Κ Η Ρ Υ Ξ Η

**ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΣΛΗΨΗ ΕΝΤΕΤΑΛΜΕΝΩΝ ΔΙΔΑΣΚΟΝΤΩΝ  
ΣΤΟ ΠΑΙΔΑΓΩΓΙΚΟ ΤΜΗΜΑ ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΤΗΣ  
ΣΧΟΛΗΣ ΑΝΘΡΩΠΙΣΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ ΤΟΥ  
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ ΓΙΑ ΤΟ ΧΕΙΜΕΡΙΝΟ ΕΞΑΜΗΝΟ ΤΟΥ  
ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΥ ΕΤΟΣ 2023-2024**

**(άρθρο 173 του ν. 4957/2022)**

Η Συνέλευση του Παιδαγωγικού Τμήματος Δημοτικής Εκπαίδευσης, της Σχολής Ανθρωπιστικών και Κοινωνικών Επιστημών, του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας, στην αριθμ. 1/20-9-2023 συνεδρίασή της λαμβάνοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις των άρθρων 15, 30, 64 και 173 του ν. 4957/2022 (Α' 141).
2. Τη με αριθ. πρωτ. Φ11/94791/Ζ2/30-8-2023 (Π.Θ. 19055/23/ΓΠ/30-8-2023) απόφαση του Υπουργού Παιδείας, Θρησκευμάτων και Αθλητισμού με θέμα «Κατανομή θέσεων για την πρόσληψη εντεταλμένων διδασκόντων στα Πανεπιστήμια για το ακαδημαϊκό έτος 2023-2024».
3. Τη με αρ. 230/20-12-2022 απόφαση του Πρυτανικού Συμβουλίου για το καθεστώς απασχόλησης των Εντεταλμένων διδασκόντων.
4. Τη με αρ. 285/20-1-2023 απόφαση της Συγκλήτου του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας με θέμα «Καθορισμός Ακαδημαϊκών Κριτηρίων (προσόντα) για την επιλογή εντεταλμένων διδασκόντων, σύμφωνα με το άρθρο 173 του ν. 4957/2022 (Α' 141)».
5. Τη με αρ. 8<sup>η</sup>/29-8-2023 απόφαση του Συμβουλίου Διοίκησης του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας σχετικά με την κατανομή χρηματικού ποσού για την κάλυψη δαπανών μισθοδοσίας εντεταλμένων διδασκόντων.

### Αποφάσισε

Την πρόσληψη Εντεταλμένων Διδασκόντων, με την επιφύλαξη της ύπαρξης των απαιτούμενων πιστώσεων, προκειμένου να καλύψει εκπαιδευτικές ανάγκες του Παιδαγωγικού Τμήματος Δημοτικής Εκπαίδευσης, της Σχολής Ανθρωπιστικών και

Κοινωνικών Επιστημών, του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας, που εδρεύει στην πόλη Βόλος, για το χειμερινό εξάμηνο του ακαδημαϊκού έτους 2023-2024 και για την διδασκαλία των παρακάτω γνωστικών αντικειμένων:

### **1. Εισαγωγή στην Επιστημολογία**

για τρεις (3) ώρες διδασκαλίας/διδακτικό έργο εβδομαδιαίως και επιπλέον έξι (6) ώρες παρουσίας στο Τμήμα για μία (1) ημέρα την εβδομάδα (σύμβαση 3/6), σύμφωνα με το άρθρο 64 του Ν. 4957/2022.

### **2. Σχολική Πρακτική**

για τρεις (3) ώρες διδασκαλίας/διδακτικό έργο εβδομαδιαίως και επιπλέον έξι (6) ώρες παρουσίας στο Τμήμα για μία (1) ημέρα την εβδομάδα (σύμβαση 3/6), σύμφωνα με το άρθρο 64 του Ν. 4957/2022.

Οι επιλεγέντες, επιστήμονες οι οποίοι είναι κατ' ελάχιστον κάτοχοι διδακτορικού διπλώματος, θα απασχοληθούν με σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου, με καθεστώς πλήρους ή μερικής απασχόλησης, με δυνατότητα ανανέωσης κατ' ανώτατο όριο έως τη συμπλήρωση έξι (6) συνεχόμενων ακαδημαϊκών εξαμήνων ή τριών (3) συνεχόμενων ακαδημαϊκών ετών. Το κόστος της πρόσληψης θα καλυφθεί από τον προϋπολογισμό του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας για το οικονομικό έτος 2023 κατόπιν έκτακτης χρηματοδότησης από το Υπουργείο Παιδείας και Θρησκευμάτων.

Διευκρινίζεται ότι, σύμφωνα με την παράγραφο 9 του άρθρου 173 του ν. 4957/2022 (Α'141),

**δεν επιτρέπεται η απασχόληση ως εντεταλμένων διδασκόντων φυσικών προσώπων που έχουν μία (1) από τις ακόλουθες ιδιότητες:**

- α) Ομότιμοι Καθηγητές και αφυπηρητήσαντα μέλη Δ.Ε.Π. του οικείου ή άλλου Α.Ε.Ι. της ημεδαπής ή αλλοδαπής,
- β) μέλη Δ.Ε.Π., Ειδικού Εκπαιδευτικού Προσωπικού (Ε.Ε.Π.), Εργαστηριακού Διδακτικού Προσωπικού (Ε.ΔΙ.Π.) και Ειδικού Τεχνικού Εργαστηριακού Προσωπικού (Ε.Τ.Ε.Π.) των Α.Ε.Ι.,
- γ) ερευνητές και λειτουργικοί επιστήμονες ερευνητικών και τεχνολογικών φορέων του άρθρου 13Α του ν. 4310/2014 (Α' 258) και λοιπών ερευνητικών οργανισμών,
- δ) συνταξιούχοι του ιδιωτικού ή ευρύτερου δημόσιου τομέα,
- ε) υπάλληλοι με σχέση δημόσιου δικαίου ή Ιδιωτικού Δικαίου Αορίστου Χρόνου σε φορείς του δημόσιου τομέα, όπως αυτός οριοθετείται στην περ. α) της παρ. 1 του άρθρου 14 του ν. 4270/2014,
- στ) φυσικά πρόσωπα που έχουν υπερβεί το εξηκοστό έβδομο (67<sup>ο</sup>) έτος της ηλικίας.

### **ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ**

1. Αίτηση υποψηφιότητας\*
2. Βιογραφικό σημείωμα
3. Αναλυτικό υπόμνημα επιστημονικών δημοσιεύσεων

4. Φωτοαντίγραφο τίτλων σπουδών - αν οι τίτλοι σπουδών έχουν χορηγηθεί από Α.Ε.Ι. του εξωτερικού, θα πρέπει να υποβληθούν και σχετικές βεβαιώσεις ισοτιμίας τους από το Διεπιστημονικό Οργανισμό Αναγνώρισης Τίτλων Ακαδημαϊκών και Πληροφόρησης - Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π.).
5. Βεβαίωση απόδειξης διδακτικής εμπειρίας, κατά προτίμηση, στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση.
6. Αντίγραφο διδακτορικής διατριβής
7. Αντίγραφο Δελτίου Αστυνομικής Ταυτότητας
8. Υπεύθυνη δήλωση (ηλεκτρονικά από το [www.gov.gr](http://www.gov.gr)) ότι δεν εμπíπτουν σε κάποιο από τα κωλύματα της παρ. 9 του άρθρου 173 του Ν. 4957/2022.

\*Το υπόδειγμα της αίτησης, που θα συμπληρωθεί, θα αναζητηθεί από την ιστοσελίδα του τμήματος

**Όσοι επιλεγούν θα πρέπει στη συνέχεια να υποβάλουν:**

- 1) Πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης.
- 2) Πιστοποίηση Υγείας για πρόσληψη στο Δημόσιο με προσκόμιση γνωματεύσεων:
  - α) παθολόγου ή γενικού ιατρού και
  - β) ψυχίατρον, είτε του δημοσίου είτε ιδιωτών, κατόπιν παραπεμπτικού εγγράφου της υπηρεσίας με περιγραφή των καθηκόντων της θέσης που πρόκειται να καταληφθεί.

Οι πολίτες κράτους-μέλους της Ευρωπαϊκής Ένωσης οφείλουν να υποβάλουν, εκτός των πιο πάνω δικαιολογητικών και πτυχίο ή μεταπτυχιακό τίτλο σπουδών Ελληνικού Α.Ε.Ι., ή απολυτήριο Ελληνικού Λυκείου ή εξατάξιου Γυμνασίου ή πιστοποιητικό ελληνομάθειας Δ' επιπέδου από το κέντρο Ελληνικής Γλώσσας, από το οποίο θα αποδεικνύεται η πλήρης γνώση και άνετη χρήση της Ελληνικής γλώσσας.

**Θα αναζητηθούν υπηρεσιακά (αυτεπάγγελτη αναζήτηση), από την Γραμματεία του Τμήματος:**

- το Αντίγραφο ποινικού μητρώου δικαστικής χρήσης,
- το Πιστοποιητικό (τύπου Α) του αρμόδιου Στρατολογικού Γραφείου, από το οποίο να προκύπτει ότι ο υποψήφιος δεν έχει στρατολογικές ή χρηματικές υποχρεώσεις ή ότι έχει απαλλαγεί νόμιμα από αυτές και
- το Πιστοποιητικό γεννήσεως.
- Έλεγχος γνησιότητας των δικαιολογητικών, σύμφωνα με την παρ. 4 του αρ. 28 του ν. 4305/2014.

Ενστάσεις στην επιλογή των εντεταλμένων διδασκόντων μπορούν να κατατίθενται **εντός πέντε (5) ημερολογιακών ημερών** από την ανάρτηση των αποτελεσμάτων των κρίσεων στην ιστοσελίδα του Παιδαγωγικού Τμήματος Δημοτικής Εκπαίδευσης

Καλούνται οι ενδιαφερόμενοι, οι οποίοι μπορούν να είναι και πολίτες κρατών-μελών της Ευρωπαϊκής Ένωσης, που διαθέτουν τα νόμιμα προσόντα και επιθυμούν να συνεργαστούν με το Πανεπιστήμιο Θεσσαλίας, να υποβάλλουν **ηλεκτρονικά (αργείο pdf)** τη σχετική αίτηση με τα απαραίτητα δικαιολογητικά, **εντός δέκα (10) ημερών** από την ανάρτηση της ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ στη Διαύγεια και στην ιστοσελίδα του Τμήματος και του Ιδρύματος, δηλ. από **21/09/2023** έως και **1/10/2023** στην ακόλουθη ηλεκτρονική διεύθυνση (email) της Γραμματείας του Παιδαγωγικού Τμήματος Δημοτικής Εκπαίδευσης, πόλη Βόλος, τηλ: 2421074785, e-mail: [g-pre@uth.gr](mailto:g-pre@uth.gr) , Αρμόδιος: Γεωργία Μανώλη.

**Ακαδημαϊκά κριτήρια (απαραίτητα προσόντα) για την επιλογή εντεταλμένων διδασκόντων του άρθρ. 173 του ν. 4957/2022 (Α'141), με σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου:**

1. **Συνάφεια.** Εξετάζεται η συνάφεια του συνολικού έργου των υποψηφίων με το υπό προκήρυξη αντικείμενο.
2. **Σπουδές.** Εξετάζεται η συνάφεια και η βαθμολογία του διδακτορικού διπλώματος των υποψηφίων με το προς διδασκαλία γνωστικό αντικείμενο. Συνεξετάζονται και μοριοδοτούνται συναφείς μεταπτυχιακοί τίτλοι σπουδών, μεταδιδακτορικές έρευνες, η ύπαρξη υποτροφιών.
3. **Δημοσιεύσεις.** Συνυπολογίζονται οι πρωτότυπες δημοσιεύσεις συναφείς με την προκηρυχθείσα θέση σε διεθνώς αναγνωρισμένα επιστημονικά περιοδικά, βιβλία/ μονογραφίες, κεφάλαια σε βιβλία/συλλογικούς τόμους, επιμέλειες επιστημονικών τόμων, εργασίες σε πρακτικά αναγνωρισμένων διεθνών ή εθνικών επιστημονικών συνεδρίων,

ανακοινώσεις σε αναγνωρισμένα επιστημονικά συνέδρια.

4. **Διδακτική εμπειρία.** Εκτιμάται το διδακτικό έργο στην τριτοβάθμια εκπαίδευση, κατά προτεραιότητα αυτοδύναμο, ή/και επικουρικό, ανάλογα με τις εκπαιδευτικές ανάγκες των τμημάτων και τη φύση των προς διδασκαλία μαθημάτων.
5. **Ερευνητικό έργο.** Εξετάζεται η πιστοποιημένη συμμετοχή σε χρηματοδοτούμενα ερευνητικά προγράμματα, ή συνεργασία με ερευνητικά ιδρύματα και εργαστήρια σε αντικείμενα συναφή με το προς διδασκαλία γνωστικό αντικείμενο, ή όπως αυτό τεκμαίρεται από τις δημοσιεύσεις του υποψηφίου.
6. **Επαγγελματικό έργο.** Λαμβάνεται υπόψη το αναγνωρισμένο επαγγελματικό έργο που αφορά το γνωστικό αντικείμενο της προκηρυχθείσας θέσης.
7. **Επιστημονική/ακαδημαϊκή αναγνώριση.** Εκτιμάται η αναγνώριση του δημοσιευμένου έργου (συμπεριλαμβανομένων του αριθμού δημοσιεύσεων, h-index, ετεροαναφορών κ.ά), βραβεύσεις, ευρεσιτεχνίες, μέλος συντακτικών επιτροπών αναγνωρισμένων επιστημονικών περιοδικών, κριτής αναγνωρισμένων επιστημονικών περιοδικών, μέλος επιστημονικών επιτροπών αναγνωρισμένων επιστημονικών συνεδρίων.

Συνοπτικά τα κριτήρια επιλογής των υποψηφίων και οι συντελεστές βαρύτητας τους για το Παιδαγωγικό Τμήμα Δημοτικής Εκπαίδευσης έχουν ως εξής:

α/α	<b>ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ</b>	<b>ΜΟΝΑΔΕΣ (έως)</b>
1	Συνάφεια	25
2	Σπουδές	15
3	Δημοσιεύσεις	15
4	Διδακτική εμπειρία	15
5	Ερευνητικό έργο	10
6	Επαγγελματικό έργο	10

7	Επιστημονική/ακαδημαϊκή αναγνώριση	10
	<b>Σύνολο</b>	100

Η Προκήρυξη αυτή να δημοσιευτεί στον ιστότοπο του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας, του Παιδαγωγικού Τμήματος Δημοτικής Εκπαίδευσης και του προγράμματος «ΔΙΑΥΓΕΙΑ», καθώς και να κοινοποιηθεί στη Διεύθυνση Διοικητικού και στη Διεύθυνση Οικονομικού του Ιδρύματος.

Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ  
του Παιδαγωγικού Τμήματος Δημοτικής Εκπαίδευσης  
\*Υπογραφή

Μαρία Παπαρούση  
Καθηγήτρια

\*Το πρωτότυπο με την υπογραφή βρίσκεται στο αρχείο του Τμήματος.